

Alimentation en tubes TZ 204 |
Remplisseuse de tubes FP 46/2 | Encartonneuse SC 4

FLEXIBILITÉ

Les Laboratoires français Pierre Fabre, entreprise pharmaceutique et cosmétique à dimension internationale, étaient à la recherche d'une solution d'emballage rapide pour les crèmes cosmétiques de la marque. IWK a su les convaincre grâce à des systèmes flexibles et à un travail d'équipe intensif.



Pierre Fabre

Avec plus de 10 000 employés dans le monde entier et près de 2 milliards d'euros de chiffre d'affaires, les Laboratoires Pierre Fabre comptent parmi les fabricants de dermo-cosmétique et de produits pharmaceutiques de renom connaissant le plus grand succès à l'international. Les parts sociales de l'entreprise sont réparties presque également entre les secteurs pharmaceutique et cosmétique. L'entreprise, implantée dans le sud de la France à Castres, près de Toulouse, a déjà lancé une grande variété de produits sur le marché.

De par la diversité de leurs produits et sa répercussion sur le processus d'emballage, les Laboratoires Pierre Fabre ont le profil d'un client classique pour les machines d'IWK. Les lignes d'emballage modulaires se distinguent notamment par la capacité de prendre en charge différents formats et types d'emballage, ainsi que par la possibilité de changer facilement de produits. Alors que la flexibilité promet une amélioration du rendement, les exigences relatives aux systèmes CIP/SIP et aux systèmes d'écoulement laminaire placent les normes d'hygiène de plus en plus strictes et les modifications de la composition des produits au centre de leurs priorités.

Tâche :

Livraison d'une ligne d'emballage à cadence élevée pour les produits cosmétiques. Intégration d'un système CIP/SIP fiable et préparation de la machine à un changement de produit rapide et fréquent.

Solution IWK :

Machine de remplissage et de fermeture pour tube FP 34/2 avec bride de raccordement à un système d'écoulement laminaire. Alimentation des tubes vides via une alimentation en tubes de modèle TZ 201 ; emballage final et

REPLISSAGE DE TUBES EN SALLE BLANCHE

Il n'a fallu que 11 mois entre la phase de conception et la mise en service de la ligne d'emballage pour les crèmes dermatologiques des Laboratoires Pierre Fabre ; pourtant, les spécifications du client étaient nombreuses et variées. Outre la cadence rapide et la flexibilité pour changer de produit, il fallait également prendre en compte le raccord d'un système d'écoulement laminaire. Les systèmes d'écoulement laminaire permettent d'assurer un flux d'air sans turbulence au sein de la machine et empêchent la pénétration de particules dans les tubes pendant le remplissage. Dans le secteur de l'industrie pharmaceutique et cosmétique en particulier, il s'agit d'un critère essentiel et pertinent au regard des BPF.

Depuis la première installation en 2008, de nombreux investissements ultérieurs dans d'autres systèmes haute performance d'IWK ont vu le jour. Ces remplisseuses de tubes hautement productives avec des cadences de 100 à 200 tubes/minute garantissent un contrôle de poids 100 % fiable et une régulation permettant de prévenir tout remplissage excessif ou insuffisant des tubes. Le dernier investissement en date est une conséquence logique des expériences positives passées et témoigne de la collaboration constructive des ingénieurs responsables du projet des deux parties. Les spécifications de la machine FP 34-2 récemment installée exigeaient un haut niveau de flexibilité, une vitesse élevée et une possibilité de remplissage en salle blanche.

Outre différents réglages, un changement de produit rapide et fréquent exige en général un changement des pièces de format et un nettoyage complet de la zone de produit. Afin d'économiser du temps de changement, la solution IWK est équipée d'une pompe à lobes adaptée au système CIP/SIP sans pièces de rechange. Cette procédure réduit le temps de nettoyage de près de 70 % et empêche toute contamination des produits, qui ne contiennent que peu de conservateurs. Les travaux préparatifs à réaliser sur la machine pour le raccord d'un système d'écoulement laminaire constituent un autre aspect important du respect des directives BPF relatives aux produits pharmaceutiques. Un flux d'air ciblé et sans turbulence au sein de la machine exclut toute pénétration de corps étrangers dans le manchon de tube. Les tourbillonnements sont empêchés et les particules présentes dans l'air sont évacuées de manière ciblée.

L'alimentation en tubes TZ 201 est équipée d'une zone tampon et d'un dispositif automatique d'enlèvement de couvercle pour les cartons de tubes vides. Le système de recirculation convivial pour les cartons et les couvercles complète les possibilités.

Une encartonneuse de type SC 4 se charge d'emballer soigneusement les tubes correctement remplis et fermés dans un second emballage. L'emballage contient en général une notice ou une information client.

À propos d'IWK Verpackungstechnik GmbH

IWK Verpackungstechnik GmbH centre ses activités sur l'emballage efficace, précis et attrayant de biens issus des domaines de la pharmacie, de la cosmétique, de l'alimentaire et de la chimie. Les systèmes conçus par IWK sont utilisés dans les secteurs exigeant des normes élevées. L'entreprise s'est fait connaître dès ses débuts pour ses efforts en matière d'innovation et d'exploration de nouvelles voies. Pour l'heure, IWK détient un nombre considérable de brevets pour des technologies clés et investit nettement plus chaque année dans la recherche et le développement que la moyenne de la branche. Cela se traduit par le développement de nombreuses innovations chaque année.

Des informations supplémentaires sur l'entreprise et les moyens de contact sont disponibles sur la page d'accueil du site www.iwk.de

